

**XTON:** DPF MASTER FLASH



**Kolor:** Stal nierdzewna

**Wersja:** Professional

**OPIS URZĄDZENIA:**

Profesjonalne urządzenie do regeneracji filtrów DPF/FAP/GPF i katalizatorów wykonane ze stali nierdzewnej, dedykowane głównie do samochodów osobowych i dostawczych. Posiada podwójny zbiornik o pojemności 185 litrów, pompę o wydajności do 133 l/min, zintegrowany system suszenia w temperaturze 70-100°C i drukarkę termiczną. Umożliwia pomiar zanieczyszczenia filtra w środowisku suchym na zasadzie testu ciśnienia pośredniego podanego w mbar. Po zakończeniu procesu regeneracji następuje finalny pomiar przeciwności potwierdzony wydrukiem dla klienta. Kompleksowy proces czyszczenia pozwala na przywrócenie parametrów fabrycznych filtra w 99%. Do skonstruowania maszyny zostały wykorzystane podzespoły wiodących europejskich producentów co gwarantuje najwyższą jakość i niezawodność.


**DANE TECHNICZNE:**


Aplikacja mobilna	 
Waga	600 kg
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	210 x 106 x 215 cm
Wymiary komory (dł. x szer. x wys.)	140 x 69 x 107 cm
Pojemność zbiornika	Do 185 litrów
Ciśnienie robocze	6 - 8 bar (90 - 100psi)
Napięcie	3 x 400V
Max moc	10 kW
Częstotliwość	50 Hz
Przyłącze wody (dopływ)	1/2"
Przyłącze wody (odpływ)	6/4"
Przyłącze powietrza	szybkozłącze pneumatyczne DN 7,2 wtyk
Temperatura otoczenia	5 - 35° C
Poziom hałasu podczas eksploatacji	<70 db
Temperatura cieczy	regulowana w zakresie 30 - 100 °C
Temperatura suszenia	regulowana w zakresie 70°C - 100°C
Optymalna temperatura pracy	38° C
Średnica węży ciśnieniowych	6/4"
Wydajność pompy	do 133 l/min

Filtracja cieczy	4-stopniowa, 5 - 300 mikronów - rozszerzona
Przepływ powietrza	do 390 m <sup>3</sup> /h
Nadciśnienie	do 370 mbar
Podciśnienie	do -300 mbar
System pomiarowy zanieczyszczenia	wyrażony w jednostkach mbar i kPa
System suszenia	zintegrowany system suszenia
Zabezpieczenia	czujnik temperatury czujnik ciśnienia czujnik otwarcia drzwi awaryjny wyłącznik bezpieczeństwa
Deklaracja zgodności	<b>CE</b>