

XTON: HEATER
Materiał: Stal nierdzewna

Wersja: PRO PLUS

OPIS URZĄDZENIA:

Urządzenie dedykowane do suszenia wszystkich rodzajów filtrów cząstek stałych i katalizatorów wykonane w całości ze stali nierdzewnej AISI 304 i kwasoodpornej AISI 316. Posiada zintegrowany system pomiarowy i umożliwia suszenie w temperaturze do 130°C z wykorzystaniem turbiny bocznokanałowej. Wbudowana drukarka termiczna pozwala na wydrukowanie pomiarów zanieczyszczenia. Urządzenie sprawdzi się doskonale jako opcja dodatkowa do maszyny do czyszczenia filtrów cząstek stałych, która nie posiada zintegrowanego systemu suszenia.


DANE TECHNICZNE:

Waga	100
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	92 x 51 x 114 cm
Napięcie	3 x 400V
Maksymalna moc	7,5 kW
Częstotliwość	50 Hz
Temperatura otoczenia	5 - 35° C
Poziom hałasu podczas eksploatacji	<70 db
Przepływ powietrza	do 390 m3/h
Nadciśnienie	do 370 mbar
Podciśnienie	do -300 mbar
System pomiarowy	zintegrowany
System suszenia	zintegrowany
Średnica węża	6/4"
Temperatura suszenia	regulowana w zakresie od 70° C do 130° C
Zabezpieczenia	czujnik ciśnienia awaryjny wyłącznik bezpieczeństwa
Deklaracja zgodności	CE